



>Produktbeschreibung

Stumpfmatter Diamantsiegel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Der UV härtende Überzugslack ist geeignet für offen- bis geschlossporige Aufbauten mit besonders guter Kratzfestigkeit.

>Einsatzgebiete

als Endbeschichtung für hochwertige Parkett- und Möbeloberflächen.

>Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein. Vorgrundieren erforderlich mit abgestimmten Produkten.
Untergrundschliff Körnung von-bis	400 - 600
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	400 - 600
Anmerkungen Schliff	Zur Erzielung eines ausreichenden Verbundes zum Untergrund ist ein Schliff, je nach Beschaffenheit des Substrates, notwendig. Holzuntergründe werden je nach Holzart mit Körnung 120 - 220 geschliffen. Folienuntergründe und Grundierungen werden mit Körnung 320 - 600 frisch angeschliffen. Nach einem Schliff muss der Untergrund sorgfältig entstaubt werden. Beim Einsatz eines Primers oder bei Arbeitsweisen im Angeliervorverfahren wird in der Regel auf den Zwischenschliff verzichtet, wenn der Verbund gewährleistet ist.

>Endbehandlung

>Zeiten

Verarbeitungstemperatur Spanne	20 - 40 °C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Stapelbar nach	direkt nach UV-Strahlung stapelbar
Strahlenhärtung	Härtung mittels UV-Strahlung mit Quecksilber-UV-Strahlern. Eine ausreichende Strahlungsenergie muss gewährleistet werden. Diese hängt maßgeblich von Art, Zustand, Alter und Anordnung der Strahler ab, sodass die optimale UV Strahlungseinstellung an der jeweiligen Anlage vorzunehmen und die Durchhärtung zu prüfen ist. Ihr Hesse-Mitarbeiter unterstützt Sie bei der Ermittlung der benötigten Strahlungsenergie.

>Applikation

Applikation
Walzen - alle
Glattwalze

>Verarbeitungshinweise

Festgelegte Auftragsmengen regelmäßig kontrollieren. Reinigung der Walzen mit geeigneten Verdünnern!



>Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	42 s / DIN 53211 - 6 mm
Dichte Serie kg/l	1.231
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	99
VOC EU %	1 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	5 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	5 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	12 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	20 g/m ²

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
UU 75830	6	stumpfmatt	25 kg

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
UV 7100	UV Verdünner	5 l, 15 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Der gemessene Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, Applikationsverfahren, Aktivierungsparametern und Untergrundbeschaffenheit.

>Verfahrensbeispiel

Offenporiger Parkettaufbau auf Eiche, stumpfmatt

Holzschliff: abgestuft bis 120 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 10 - 12 g/m² Hesse UV Haftprimer UG 7207 farblos

Angelieren

Grundierung: 1 x 15 - 18 g/m² Hesse UV Walzgrund UG 7582 farblos

Angelieren

Grundierung: 1 x 15 - 18 g/m² Hesse UV Walzgrund UG 7328-0001 farblos

UV Aushärtung

Lackzwischen Schliff: Körnung 400

Decklack: Hesse UV Walz-Toplack Diamantsiegel UU 75830, unter Verwendung des POREGUARD-Verfahren

UV Aushärtung

>Allgemeine Hinweise


Strahler und Reflektoren regelmäßig mit weichem, fusselreinem Tuch und UV 7111 reinigen.

Strahler nur mit Baumwollhandschuhen berühren. Betriebsstunden der Strahler beachten und nach Empfehlung des Herstellers Strahler auswechseln. Geöffnete Gebinde stets vor Lichteinfall schützen (abdecken).

Gebinde nach Gebrauch gut verschließen.

In jedem Fall ist ein ausreichender Zwischenschliff und eine Überprüfung des Verbunds im Gesamtaufbau erforderlich. Bitte Probeaufbau unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.