

>Produktbeschreibung

DB 45205-(Farbton) ist ein **lichtechter** PUR Farblack verbunden mit einer **thixotropen Lackformulierung** für die **einfache Verarbeitung an stehenden Flächen** oder Bauteilen. Mit seinen **sehr guten Haftungseigenschaften** auf fast allen Trägern, der **unkomplizierten Verarbeitung** und einer **Topfzeit von 3 Tagen** ist dieser Farblack für den **universalen Einsatz** bestens geeignet. Für eine optimierte Ringfestigkeit ist DB 45205-(Farbton) mit allen gängigen lichtechten Schicht- und Überzugslacken ablackierbar.

>Einsatzgebiete

DB 45205-(Farbton) kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnausbau eingesetzt werden. Parallel kann das Produkt anwendungsbezogen in unterschiedlichen Abhärtungsvarianten verwendet werden.

>Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin vor der Lackierung durchführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 320
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	320 - 400
Anmerkungen Schliff	Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Bei einer Endlackierung von Hesse PUR Farblack DB 45205-(Farbton) mit Hochglanz, wird ein Lackzwischen Schliff mit Korn 600 - 800 empfohlen.

>Endbehandlung

Endbehandlung	Mit sich selbst. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit, oder ein anderer Glanzgrad erwünscht ist, z. B. mit MEGA-PUR DE 4503x(Glanzgrad) oder DE 4259x(Glanzgrad) endlackieren.
---------------	--

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	3 d / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Gießen - alle			
Spaltgießen			
Walzgießen			
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			



Hesse UNA-THIX-COLOR DB 4520x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

>Verarbeitungshinweise

Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 130 g/m². Bei einer Direktbeschichtung von gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Für eine besondere Beanspruchungen an die Oberfläche und auf kritischen Trägern eine Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070 vornehmen. Eine Abhärtung von 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 ist erforderlich zur Direktbeschichtung von MDF. Mit einer Abhärtung von 10 : 1 mit PUR Härter DR 4085 kann die Durchtrocknung beschleunigt werden (hier kürzereTopfzeit beachten). Die Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung.

>Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	45 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Deckend
Lieferform	flüssig
VOC EU %	68 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	300 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 9 PUR Härter DR 4070

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DB 45205-9005	9005	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 45205-9010	9010	24 - 29	seidenmatt	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4070	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 15 l

>Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4900	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4994	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 2.5 l, 3 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit DP 4755-9343 und DP 4791-9343. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebbeständigkeit oder ein anderer Glanzgrad erwünscht ist, empfehlen wir die Endlackierung mit z. B. Hesse MEGA-PUR DE 4503x(Glanzgrad) oder Hesse UNA-PUR DE 4259x(Glanzgrad). „**Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.**“

>Verfahrensbeispiel

Arztpraxis, Esche offenporig, mit benetzter Pore in seidenmatt
Holzschliff: Korn 150

Grundierung: 1 x so satt lackieren, dass im nassem Zustand die Poren geschlossen erscheinen (200 - 300 g/m²) mit Hesse UNA-THIX-COLOR DB 45205-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe 30 - 40 % DV 4900.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320

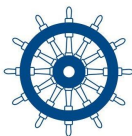




Lackierung: 1 x 100 - 150 g/m² Hesse UNA-THIX-COLOR DB 45205-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe 20 - 30 % DV 4900. Ohne Zwischenschliff nach 1 - 2 h / 20 °C eine Endlackierung mit 80 - 100 g/m² Hesse MEGA-PUR DE 45034, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe 10 % DV 4900, vornehmen.

Durchtrocknung: mindestens 16 h / 20 °C.


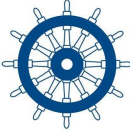
>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116304-04 164.1127EC0736/11630
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
PVC-fest	HESSE			

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03-I-16.5.408 ÜZ-BWU03-I 16.2.832
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschlüsselung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.487 164.112/ EC0736/116.487 (DB 45205-9016)

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.