

>Produktbeschreibung

DE 4532x(Glanzgrad)-0004 ist ein **lichtechter** und **füllkräftiger** transparenter Schichtlack. Das Produkt mit seiner **hohen mechanischen Beständigkeit** kann sowohl zum Grundieren als auch für eine Abschlusslackierung auf alle gängigen Holzarten verwendet werden. Zu dem ist eine Verarbeitung **auf gebleichten Flächen** möglich. Bei Bedarf ist eine **Applikation im Roll-/Streichverfahren (verdünnt auch als Kantenisolierung von MDF)** mit dem Produkt möglich.

>Einsatzgebiete

DE 4532x(Glanzgrad)-0004 kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnausbau als Schichtlack eingesetzt werden.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	240 - 320

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und Zwischenschliff mit fast allen PUR Lacken.
---------------	---

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	5 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt 450 g/m². Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 200 g/m².

>Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe %	0 - 0.396
Auslaufzeit (+/- 15 %)	33 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.939 - 0.948
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	6 - 9 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	25 - 26
VOCEU %	74 %
VOCFR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	450 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	5 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 20 PUR Härter DR 4070

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 45322-0004	8 - 12	matt	5 l, 25 l
DE 45324-0004	18 - 23	seidenmatt	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4070	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 15 l

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4900	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4994	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l
ZD 82	Reinigungsverdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 2.5 l, 3 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Die stumpfmatte Einstellung DE 45320-0004 ist nicht als Schichtlack, sondern nur als 1maliger Überzug auf abgestimmten Grundierungen oder auf die nächst höheren Glanzgrade der Serie DE 4532x(Glanzgrad)-0004 zu verwenden!

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Für den Einsatz als MDF-Kantenisolierung unter farbigen Lacksystemen die Mischung mit 20 - 30 % Verdünner DV 4900 verarbeiten und am gleichen Tag nach einem vorherigem Anschliff mit Korn 320 weiterbeschichten. Das Produkt kann zum Ablackieren von PUR-Farblacken für eine besseren Ringfestigkeit eingesetzt werden.

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

>Verfahrensbeispiel

Tisch in Buche natur, matt für eine Schiffsinneneinrichtung

Holzschliff Korn 120 - 180 (Entstaubung)

Grundieren: 1 x 120 - 150 g/m² mit Hesse PUR Schichtlack DE 45322-0004, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070

Zwischentrocknung: mindestens 4 h / 20 °C

Zwischenschliff: Korn 280 - 320 (Entstaubung)

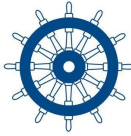




Endlackieren: 1 x 120 - 150 g/m² mit Hesse PUR Schichtlack DE 45322-0004, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070

Verpackungsfähig: nach Trocknung mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116277-03 164.112/ EC0736/ 116277-03
PVC-fest	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
----------------------	------------	---------	---------	-----

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.