

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten PUR Acrylharzlack, farblos und schnelltrocknend. Ein Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren. Besonders geeignet für offenporige Aufbauten. Das Produkt ist Phthalatweichmacherfrei und kann für die Lackierung von Kinderspielzeug eingesetzt werden.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau und zur Möbelbeschichtung.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	240 - 320

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nach Trocknung und Lackschliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.
---------------	---

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	45 min / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe %	0 - 0.558
Auslaufzeit (+/- 15 %)	30 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.917 - 0.933
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	6 - 9 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	19 - 21
VOC EU %	81 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	160 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	300 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 4074
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR 4074

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 42324-0003	18 - 23	seidenmatt	2.5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4074	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 15 l

>Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4900	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4994	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 2.5 l, 3 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Die Stumpfmatte Einstellung DE 42320-0003 nicht als Schichtlack sondern nur als 1maligen Überzug verwenden! Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit DG 4720-0001 oder DG 4734. Die Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4074 erhöht die Abriebbeständigkeit und ermöglicht den Einsatz auch auf gebleichten Flächen. Die Gesamtschichtstärke beträgt dann maximal 400 g/m².





>Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdO's) zu entnehmen.

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C Raumtemperatur zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.