

#### >Produktbeschreibung

OPTI-BASE ist eine **besonders transparente Grundierung** und bestens geeignet für **geschlossenporige** und sehr **standfeste Lackaufbauten**. Ideal geeignet als **Isoliergrund** und sehr **füllkräftige Grundierung unter Hochglanz**. Begründet durch die **thixotrope Lackformulierung**, können problemlos **hohe Schichtstärken an senkrechten Flächen oder Kanten** aufgetragen werden.

#### >Einsatzgebiete

OPTI-BASE kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie dem Schiffsinnausbau eingesetzt werden.

#### >Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	320 - 600

#### >Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Lackschliff überlackierbar z. B. mit Hesse PUR Acryl-Brillantlack DU 45229, Hesse PUR Brillantlack DU 44099 bzw. DU 449, ADAMANT DU 48999 oder mit den Hesse PUR Schichtlackserien DE 55x(Glanzgrad), DE 4259x(Glanzgrad), DE 56x(Glanzgrad) oder DE 4503x(Glanzgrad).
---------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

#### >Zeiten

Verarbeitungszeit	5 h / 20 °C
Topfzeit	7 h / 20 °C
Trocknung	16 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

#### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäubendruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			

#### >Verarbeitungshinweise

**Auf Grund der hohen Thixotropie ist das Fließverhalten beim Mischen von PUR OPTI-BASE DG 4750 mit PUR Härter DR 4034 nicht mit den üblichen Möbellacken vergleichbar. Der Stammlack ist etwas zähflüssiger. Dadurch begründet muss die Lack-/Härtermischung etwas sorgfältiger miteinander vermengt werden. Angebrochene Härtergebände von PUR Härter DR 4034 sind nach Entnahme wieder ordnungsgemäß und luftdicht zu verschließen. Nach Anbruch ist eine leichte Gelbverfärbung je nach Dauer der Lagerzeit möglich. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung, verbunden mit einer Farbtonprüfung vorzunehmen.**

Stark inhaltsstoffreiche, wachs- oder ölhaltige Hölzer beeinflussen unter Umständen den Verbund und die Trocknungseigenschaften von PUR OPTI-BASE negativ. Wir empfehlen deshalb zur Beurteilung der Farbtonentwicklung, dem Verbund und Trocknungsverlauf eine Probelackierung unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

#### >Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	50 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.924
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	5 - 8 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	26
VOC EU %	74 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	8
Menge pro Schicht (min)	120 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	200 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	1600 g/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	1 : 5 PUR Härter DR 4034
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 551 PUR Härter DR 4034

#### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss)	Gebindegröße
DG 4750	-	1 l, 5 l

#### >Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4034	PUR Härter	5 l

#### >Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 494	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4994	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4981	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 25 l

#### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l

#### >Besondere Hinweise

Das Lackmaterial ist nicht geeignet für die Applikation auf gebleichten Flächen!

#### **Bitte das Verfahrensbeispiel zur nass in nass Verarbeitung des DG 4750 beachten!**

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsstärke bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe mit DG 4750 liegt bei 120 g/m<sup>2</sup>.

**„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

#### >Verfahrensbeispiel

##### Schiffsinneneinrichtung in Mahagoni gebeizt, hochglänzend

Rohholzschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Beizen mit Vertreiben: BE 15-20400

Trocknung: 2 - 3 h / 20 °C

Isolierung: 1 x 120 -160 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034, Zugabe von 50 % PUR Verdünnung DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung

Zwischentrocknung: 20 - 30 min / 20 °C

Isolierung: 1 x 120 -160 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034, Zugabe von 50 % PUR Verdünnung DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung

Trocknung: > 16 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034, Zugabe von 20 - 25 % PUR Verdünnung DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung

Zwischentrocknung: 20 - 30 min / 20 °C

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034, Zugabe von 20 - 25 % PUR Verdünnung DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung

Trocknung: > 16 h / 20 °C

**Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. An einem Arbeitstag dürfen allerdings max. 400 g/m<sup>2</sup> Nassfilmmenge aufgetragen werden, da danach eine Trockenzeit von > 16 h / 20 °C erforderlich ist! Es sind so viele Grundierarbeitsgänge durchzuführen, bis die zu lackierende Fläche vor dem Lackschliff geschlossenporig ist! Die Trockenzeit der letzten Grundierschicht mit OPTI-BASE DG 4750 muss > 48 h / 20 °C betragen! Bei hohen Temperaturen oder bei sehr großen zu lackierenden Flächen kann optional die PUR Verdünnung DV 4981 eingesetzt werden.**

Lackschliff der letzten Grundierschicht: feiner werdend mit Korn 400 - 600 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR Brillantlack DU 44099, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080, Zugabe von 10 - 20 % PUR Verdünnung DV 4994

Zwischentrocknung: 20 - 30 min / 20 °C

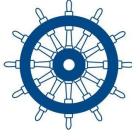
Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> Hesse PUR Brillantlack DU 44099, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080, Zugabe von 10 - 20 % PUR Verdünnung DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig/polierfähig: > 3 d / 20 °C

#### >Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeit). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

#### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.503 164.112/ EC0736/116.503

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.