

>Produktbeschreibung

DG 4720-0001 ist eine transparente Grundierung, die niedrigviskos und **schnelltrocknend** rezeptiert ist. Das Lackmaterial zeichnet sich durch die gute **isolierende Wirkung** für den Einsatz **auf harzhaltigen** und **inhaltsstoffreichen Hölzern** aus und ist bestens geeignet zum Grundieren sehr dunkel gebeizter Hölzer. DG 4720-001 eignet sich zusätzlich **zur Verfestigung von Weichholz** (Verbesserung der Ritzhärte). Zudem wird mit DG 4720-0001 in Kombination mit transparenten, festkörperreichen Grundierungen unter Hochglanzlacken das Beifallen der Lackoberfläche reduziert.

>Einsatzgebiete

DG 4720-0001 kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	320 - 400

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und einem Lackzwischen Schliff mit fast allen Hesse PUR Lacken.
---------------	--

>Zeiten

Verarbeitungszeit	0,5 h / 20 °C
Topfzeit	1 h / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäubedruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Der Arbeitsablauf, sowie die Anzahl der zur Isolierwirkung notwendigen Schichten, sollte durch eine Probelackierung auf dem Originalholz ermittelt werden. Ein vorheriges Auswaschen des Holzes mit der Hesse Holzseife BZ 850 oder dem Hesse Verdünner DV 4900 kann den Arbeitsaufwand verkürzen. Beachten Sie hierbei eine mögliche Veränderung in Farbe und Ausdruckskraft des Holzes! Bei der Verarbeitung auf inhaltsstoffreichen Holzarten ist eine Trockenzeit von 16 h / 20 °C einzuhalten! Ergänzend kann DG 4720-0001 bei inhaltsstoffreichen, harzhaltigen Holzarten oder auch bei Exotenhölzern als Isoliergrund für transparente und farbige HYDRO Lacke verwendet werden. Hier ist zu beachten, dass DG 4720-0001 nach Trocknung und dem notwendigen Lackzwischen Schliff nicht bis auf das rohe Holz durchgeschliffen wird. Bitte beachten Sie hier ergänzend die Technische Information des jeweiligen HYDRO Produktes. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung auf dem original Holz durchzuführen.

>Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	28 s / DIN EN ISO 2431 - 3 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.894
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	6 - 11 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	12
VOCEU %	88 %
VOCFR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	400 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	2 : 1 PUR Härter DR 4040
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 58 PUR Härter DR 4040

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Gebindegröße
DG 4720-0001	-	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4040	PUR Härter	2.5 l, 12.5 l

>Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4994	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4981	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l



>Besondere Hinweise

Das Produkt ist nicht zur Verarbeitung auf gebleichten Flächen und für die Lackierung auf Wengé geeignet. Für den Einsatz als MDF-Kantenisolierung unter farbigen Lacksystemen die Lack-/Härtermischung mit 20 - 30 % Verdüner DV 494 bzw. DV 4994 verarbeiten. Immer am gleichen Tag, nach einem vorherigem Anschliff mit Korn 320 - 400 weiterbeschichten. Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt **200 g/m²**. „Eine Risikobewertung hat gemäß **Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.**“

>Verfahrensbeispiel

Schiffsinnenausbau, Mahagoni gebeizt, hochglänzend

Rohholzschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Beizen mit Vertreiben: BE 15-20400

Trocknung: 2 - 3 h / 20 °C

Grundierung: 2 x 100 - 120 g/m² (Zwischentrocknung jeweils 20 - 30 min / 20 °C) Hesse PUR Isoliergrund DG

4720-0001, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4040, Verdünnerzugabe 5 - 10 % DV 4994

Trocknung: mindestens 2 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 140 - 200 g/m² Hesse PUR OPTI-BASE DG 4763, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 10 mit

PUR Härter DR 4037, Verdünnerzugabe nach Bedarf mit DV 4935

Trocknung: 16 h / 20 °C

Zwischenschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 2 x 140 g/m² (Zwischentrocknung jeweils 45 - 60 min / 20 °C) Hesse PUR OPTI-BASE DG 4763, Mi-

schungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 10 mit PUR Härter DR 4037, Verdünnerzugabe nach Bedarf mit DV 4935

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. Die fertige Grundierschicht sollte bereits vor dem letzten Schliff komplett plan erscheinen! Trocknung der letzten Grundierschicht mindestens 24 h / 20 °C

Lackschliff feiner werdend: Korn 400 - 600 (Entstaubung)

Endlackierung 2 x 100 - 120 g/m² (Zwischentrocknung jeweils 20 - 30 min / 20 °C) Hesse PUR Brillantlack DU

45229, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4005, Verdünnerzugabe 10 - 20 % Hesse DV

4935

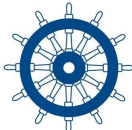
Hochglanz polieren möglich: nach Trocknung von mindestens 24 h / 20 °C

Verpackungsfähig: nach 3 d / 20 °C


>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-EntschlieÙung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116264-03 164.112/ EC0736/116264-03

> Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.