

>Produktbeschreibung

DU 42270-0001 ist ein lichtechter, farbloser Zweikomponenten PUR Acrylharz-Glaslack. Das Produkt ist widerstandsfähig und kratzfest. Der Überzugslack ist speziell für Glaslackierungen rezeptiert und ergibt nach Trocknung den gewünschten Sandstrahleffekt.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau, einschließlich für Küche und Bad. Eine Abfärbung z. B. mit Hesse PUR Farblacken ist möglich.

>Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung Die Untergrundvorbereitung ist entscheidend für den Verbund der Lackierung. Die zu lackierende Glasfläche muss sauber und fettfrei sein. Vor der Applikation die Fläche mit dem Hesse Reinigungsverdünner ZD 101 sorgfältig reinigen.

>Endbehandlung

Endbehandlung Eine Überlackierbarkeit mit sich selbst ist nicht üblich und beeinflusst den Effekt und Farbton.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	5 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	16 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar
Spritzen - alle		
2K-Anlage		
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0

>Verarbeitungshinweise

Ein einschichtiger Auftrag mit 130 - 160 g/m² auf einem sorgfältig vorbereitetem Glasuntergrund wird empfohlen.

>Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	34 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.993
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	6 - 10 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	46
VOC EU %	54 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	160 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	160 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	5 : 1 PUR Härter DR 4076-0001
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 20 PUR Härter DR 4076-0001

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DU 42270-0001	0 - 3	stumpfmatt	1 l, 5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4076-0001	PUR Härter	0.2 l, 1 l, 2.5 l, 15 l

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4900	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
ZD 101	Reinigungsverdünner	0.25 l, 1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Eine Abfärbung von 5 - 20 % mit dem UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton) als farbigen, lasierenden Sandstrahleffekt ist möglich. Die gesamte Mischung im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 abhärten. Dabei ist zu beachten, dass die Lackauftragsmenge, die Art der Applikationsmethode, sowie die Trocknungsbedingungen bei Glaslackierungen den Effekt und den Farbton beeinflussen.

>Verfahrensbeispiel

Objektbau, Glasabtrennung

Untergrundvorbereitung: Glas sorgfältig säubern und entfetten mit Reinigungsverdünner ZD 101

Lackierung: 1 x 130 - 160 g/m² PUR Glaslack DU 42270-0001 Sandstrahleffekt, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001, Verdünnerzugabe 10 - 20 % DV 490 oder DV 4900, bezogen auf die Lack-/Härtermischung





Verpackungsfähig: nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C

Montier- oder verklebbar: nach Trocknung von mindestens 7 d / 20 °C

>Allgemeine Hinweise

PUR Glasfarblacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Die Endhärte der Glaslackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.