



### >Description du produit

Le fond HYDRO-UV Hesse HUW 8828-9343 est un primer d'accrochage blanc avec un bon couvrant. Le produit se distingue par ses caractéristiques d'accrochage particulièrement bonnes, surtout sur les panneaux HDF. Il s'agit d'un produit à durcissement par les UV à base de résines acryliques insaturées. Il est HYDRO-diluable et livré prêt-à-l'emploi.

### >Champs d'application

Pour les pièces plates dans l'industrie de l'ameublement et de la porte. Couche de fond à recouvrir avec du vernis UV approprié sur des lignes de vernissage industrielle. Application sur les dérivés du bois comme MDF, HDF ou panneaux aggloméré dur.

### >Préparation du support

Préparation du support	Le support doit être sec et exempt de poussière et de graisse.
Ponçage du support grain de - à	320 - 400
Égrenage (grain) de - à	400 - 600
Commentaires sur le ponçage	Appliquez immédiatement sur les supports poncés ou les couches de fond égrenées.

### >Finition

Finition	Après séchage air chaud, avec des produits UV adaptés sans égrenage intermédiaire. Le durcissement a lieu lors du séchage UV de la première couche de vernis UV. Une pré-gélification est une autre option pour ce fond.
----------	--

### >Temps

température d'emploi	15 - 35 °C
conditions de transport	hors gel – jusqu'à maximum 35 °C
Durcissement par rayons	Les laques sont durcies à l'aide d'une combinaison de lampes dotées gallium et mercure. Une énergie suffisante des lampes est à garantir. Celle-ci dépend surtout de la sorte, de l'état, de l'âge et de l'arrangement des lampes. Une installation optimale des lampes UV est à réaliser sur la chaîne, puis testez le durcissement à cœur. Votre technicien Hesse vous aidera à déterminer l'énergie des lampes nécessaire.
Mouillé/mouillé	possible
Appareil de séchage	Tunnel à percussion
Température de séchage	60 °C
Temps de séchage	2 min
Conseils pour le séchage	Afin d'éviter des pertes de réaction ou une polymérisation prématurée dans les systèmes durcissant aux UV, il est important de bien définir les temps à respecter lors d'un séchage forcé (tunnels laminaires et / ou à percussion) et de garantir une phase de désolvation / deshydratation à l'abri d'une lumière trop puissante. La durée de séchage du vernis dépend du matériau du support, de l'épaisseur de la couche et des paramètres de séchage choisis. L'eau doit être complètement évaporée du vernis avant le rayonnement UV qui suit. Une humidité trop importante, une température basse ou un renouvellement d'air insuffisant peuvent prolonger considérablement le séchage.



### >Application

Application
Walzen - alle
rouleau lisse

### >Conseils pour l'application

Nettoyage du rouleau avec de l'eau. La viscosité d'application peut être ajustée avec maximum 3 % d'eau le cas échéant. Enlever les résidus de vernis séchés à l'aide du diluant spécial ZD 82.

### >Données techniques

Viscosité (+/- 15 %)	45 s / DIN 53211 - 6 mm
Aspect	couvrant
Densité (de la série) kg/l	1.472
Point d'éclair	> 60 °C
Temps de stockage (en semaines)	12
État	Liquide
Part non-volatile (de la série) %	65
Extrait sec	65 %
COV FR	C
température d'emploi	15 - 35 °C
Température de stockage	10 - 35 °C
conditions de transport	hors gel – jusqu'à maximum 35 °C

### >Conseils pour votre commande

Référence	Matité 60° (Gloss)	Conditionnement	Conditionnement
HUW 8828-9343	-	25 kg	25 KG, 580 KG, 823 KG, 1400 KG

### >Diluant de nettoyage

Référence	Désignation de l'article	Conditionnement
HY 6995	Nettoyant	5 l, 15 l, 25 l

### >Conseils particuliers

Les bidons entamés sont à fermer de façon étanche à l'air et à la lumière, pour éviter la formation d'une pellicule. Retirer les restes de produit séché avec un filtre. Les produits livrés en conteneur sont à filtrer avant utilisation.

### >Exemple d'application

Le cycle et les paramètres d'application sont adaptés aux conditions d'application et de séchage du client. A cet effet, merci de bien vouloir consulter les DDA (Détail Des Applications).

### >Informations générales

Lors de l'application de produits HYDRO, les pièces en contact doivent être en matériau inoxydable. L'humidité du bois doit être entre 8 - 12 %. Ne pas utiliser ou faire sécher les produits de finition HYDRO UV si la température du produit et la température ambiante sont inférieures à 18 °C. Avant toute application, bien remuer le produit. Lorsque le produit est appliqué sur des films, etc., vérifiez l'accrochage en réalisant une application d'essai sur le support correspondant ! Le cas échéant, les bois fortement caoutchouteux ou résineux, par exemple le Teck ou le pin, ont une influence négative sur l'accrochage. Les substances naturelles du bois solubles dans l'eau comme celles du frêne ou de l'acide tannique de bois comme dans le chêne peuvent provoquer des changements de couleur et la décoloration de la finition. Par principe, une finition complète d'essai doit être réalisée pour évaluer l'effet de la couleur, l'accrochage et le séchage dans des conditions pratiques.

## Informations techniques

### Hesse HYDRO-UV Walzgrund HUW 8828-9343 farbig



**Hesse Lignal**  
inspiring you

---

Nos Informations Techniques sont constamment adaptées à l'état actuel de la technique et des prescriptions légales. Les valeurs indiquées ne sont pas des spécifications, mais des valeurs typiques de la série de produits. Pour recevoir la fiche technique actuelle, contactez le responsable commercial chez Hesse. Les présentes données ont un caractère consultatif et sont présentées aux mieux de nos connaissances. Elles se basent sur des examens soigneux selon le niveau actuel de la technique. Une obligation légale ne peut pas en résulter. Nous vous renvoyons à nos Conditions de Paiement et de Livraison. La fiche de sécurité selon la directive CE n° 1907/ 2006 est mise à votre disposition.