



>Productbeschrijving

FABUMATT is een kleurloze aflak met een uitstekende bestendigheid en een uiterst matte glansgraad. Door de speciale formule is deze HYDRO-UV aflak geschikt voor driedimensionale werkstukken. Na het veroorzaken van de krimpvouwen en het volledig uitharden van de lak ontstaan extreem stompmatte oppervlakken (3,5 - 3,8 gloss / 60°). De chemische bestendigheid volgens DIN 68861-1A en de krasbestendigheid van 1,3 N volgens DIN 15086 (procedure B) zorgen voor een slijtvast oppervlak van uw werkstukken met anti-finger-print effect.

>Toepassingsgebieden

In de meubel-, deuren-, keuken- en badmeubelindustrie voor hoogwaardige en milieuvriendelijke producten. Met name geschikt voor bouwelementen met randen, profielen of freeswerk bij meubelfronten en kamerdeuren. Toepassing op installaties met een excimer-straler en een UV-straler.

>Ondergrondvoorbereiding

Ondergrondvoorbereiding	De ondergrond moet droog, stof- en vetvrij zijn.
Ondergrondschuurgang korrelgrootte van-tot	150 - 240
Tussenschuurgang (korrelgrootte) van - tot	280 - 400
Opmerkingen schuurgang	Aangeschuurde laklagen en ondergronden moeten meteen na het schuren voorzien worden van de volgende laklaag.

>Eindbehandeling

Eindbehandeling	Na droging en lakschuren met producten van dezelfde serie.
-----------------	--

>Tijden

Verwerkingstemperatuur tijd	15 - 35 °C
Transportvoorwaarden	vorstvrij - tot max. 35 °C
Stapelbaar na	Direct na de UV afstraling en voldoende afkoeling.
Verharding door straling	Er is een combinatie van verschillende stralers nodig voor de uitharding van de lakfilm. Hiervoor wordt onder andere een excimerstraler (golflengte 172 nm) gebruikt. De exacte parameters worden met u besproken en opgenomen in een "Technik der Oberfläche" (TdO).
Drogingsapparaat	Warmelucht droger
Drogingstemperatuur	40 °C
Droogtijd	30 min
Aanwijzingen voor droging	Een geforceerde, gefaseerde en tegen lichtinval beschermde droging is bij UV-verhardende systemen heel belangrijk om reactieverlies en voortijdige polymerisatie te voorkomen. Voordelig is een combinatie van meerdere drogers. Wij raden met name speciale IR- of microgolfdrogers aan bij het begin van een drooginstallatie. De drogingsduur van de lak is afhankelijk van substraatmateriaal, hoe dik het is aangebracht en de gekozen drogingsparameters. Voor de aansluitende UV-straling moet de volledige waterafgifte uit de lakfilm zijn gewaarborgd. Een te hoge luchtvochtigheid, lage temperatuur of onvoldoende luchtcirculatie kunnen de drogingstijd sterk verlengen.



> Applicatie

Applicatie	Spuittip opening mm	Spuitdruk bar	Verstuiverdruk bar
Spuiten			
Airless	0,28 - 0,38	100 - 150	
Airmix	0,28 - 0,38	80 - 120	1,0 - 2,0
Persluchtspuiten	1,7 - 2,5	2,0 - 3,0	
Spuitautomaat			

> Aanwijzingen voor verwerking

De verwerkingsviscositeit kan met water of HYDRO OPTIMIZER HZ 70 (maximaal 3 % volumetrisch) water worden ingesteld. Voor de bandreiniging raden wij de HYDRO reiniger HY 6995 aan in een mengverhouding van 1 : 10 met water. Gedroogde lakresten verwijderen met speciale verdunning ZD 82.

> Technische gegevens

Uitlooptijd (+/- 15 %)	30 s / DIN 53211 - 6 mm
Uiterlijk	kleurloos
Dichtheid serie kg/l	1.071
Verbruik per laag	9 - 13 m ² /l Het rendement is sterk afhankelijk van de applicatiewijze. De gegevens hebben betrekking op één liter van het verwerkbare product, zo nodig inclusief verharder en verdunner.
Leveringsvorm	vloeibaar
NV-serie %	45
VOC EU %	1 %
VOC FR	C
Verwerkingstemperatuur tijd	15 - 35 °C
Opslagtemperatuur	10 - 35 °C
Houdbaarheid weken	12
Transportvoorwaarden	vorstvrij - tot max. 35 °C
Verwerkingstemperatuur	20 °C
Aantal lagen (max)	1
Hoeveelheid per laag (min.)	80 g/m ²
Hoeveelheid per laag (max.)	120 g/m ²
Totale opbrenghoeveelheid	120 g/m ²

> Bestelaanwijzingen

Bestelnummer	Glansgraad 60° (Gloss)	Glansgraad	Verpakkingsgrootte
HUU 82000	0 - 3	stompmat	1 l, 25 kg

> Apparaatreiniger

Bestelnummer	Artikelaanduiding	Verpakkingsgrootte
HY 6995	Reiniger	5 l, 15 l, 25 l

> Speciale aanwijzingen

Sluit geopende verpakkingen altijd licht- en luchtdicht om velvorming te vermijden. Verwijder gedroogde lakresten met een zeef. Zeef containerproducten voor gebruik.

> Procesvoorbeeld

De lakprocedure en de precieze verwerkingsparameters moeten afgestemd worden op de applicatie- en droogvoorwaarden en dienen vastgelegd te worden in een klantspecifiek document "Techniek van het oppervlak" (TdO).

>Algemene aanwijzingen

Bij de verwerking van HYDRO materialen moeten de materiaalhoudende delen van roestvrij materiaal zijn. De houtvochtigheid moet tussen 8 - 12 % liggen. Het materiaal voor verwerking goed omroeren. Gebruik en droog HYDRO lakken niet bij een materiaal- en kamertemperatuur van minder dan 18 °C. De ideale luchtvochtigheid bij het lakken ligt tussen 55 en 65 %. Een te lage kamerluchtvochtigheid tijdens het lakken leidt tot krimpscheuren, een te hoge luchtvochtigheid vertraagt de droging. Om hechtingsstoringen te vermijden, dient u de lakoppervlakken net vóór het lakken te schuren en de pas afgeschuurde oppervlakken zo snel mogelijk af te lakken. Bij gebruik op folies moet de hechting met een laktest op de betreffende ondergrond worden getest! De eindhardheid van het lakwerk wordt bij opslag op minstens 20 °C kamertemperatuur na een week bereikt. Houtsoorten die zeer rijk zijn aan inhoudstoffen, zoals teak, hebben onder bepaalde omstandigheden een negatieve invloed op de hechting. In water oplosbare houtinhoudstoffen uit houtsoorten zoals essen en looizuur uit houtsoorten als eiken, kunnen leiden tot kleurveranderingen of verkleuring van de lak. Wij raden altijd aan een laktest uit te voeren om de kleur, hechting en droging in realistische omstandigheden te beoordelen.

Onze technische informatie wordt conform de stand van de techniek en de wettelijke voorschriften aangepast. De aangegeven waarden geven geen specificaties weer, maar zijn typische productgegevens. De actuele versie vindt u op internet op www.hesse-lignal.de. U kunt ook uw accountmanager aanspreken. Deze informatie heeft een adviserend karakter en is naar beste weten en op basis van zorgvuldig technisch onderzoek opgesteld. Deze informatie is op geen enkele manier juridisch bindend. Bovendien verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden. Er wordt een veiligheidsinformatieblad volgens verordening (EG) nr. 1907/2006 ter beschikking gesteld.