

### >Productbeschrijving

Hesse DIACOLOR is een kleurlak die op verschillende manieren wordt verwerkt. Bij voorkeur wordt de lak industrieel verwerkt met behulp van een spuitinstallatie en aansluitend gedroogd in een drogings- en UV activeringsinstallatie. Het is echter ook mogelijk DIACOLOR als een normale tweecomponenten waterlak op te brengen in een handspuitcabine zonder speciale drogingsapparatuur. Deze methode wordt vooral toegepast bij bouwelementen die niet in industriële installaties passen. Het opmerkelijke van deze lak is dat het eindresultaat van de kleur en glansgraad bijna identiek is. Het voordeel is dus duidelijk: u heeft nog maar één lak nodig voor meerdere toepassingsgebieden en bespaart op opslag- en handlingskosten.

### >Toepassingsgebieden

Voor het volledige interieur voor deuren en meubels, inclusief zwaar belaste gebieden zoals de keuken en de badkamer.

### >Ondergrondvoorbereiding

Ondergrondvoorbereiding	De ondergrond moet droog, stof- en vetvrij zijn. De volgende vullers worden als ondergrond aangeraden: HUP 8848-9010. Ook het coaten van MDF-platen met geschikt melaminefolie is mogelijk.
Ondergrondschuurgang korrelgrootte van-tot	280 - 400
Tussenschuurgang (korrelgrootte) van - tot	320 - 600
Opmerkingen schuurgang	Aangeschuurde laklagen en ondergronden moeten meteen na het schuren voorzien worden van de volgende laklaag.

### >Eindbehandeling

Eindbehandeling	Na de UV harding en een tussenschuurgang kan de lak met een geschikt product uit het Hesse HYDRO assortiment worden overgelakt.
-----------------	---

### >Tijden

Verwerkingstijd	4 h / 20 °C bij een menging 20 : 1 (volumetrisch) met Verharder HDR 5086
Verwerkingstemperatuur tijd	15 - 35 °C
Transportvoorwaarden	vorstvrij - tot max. 35 °C
Stapelbaar na	Direct na de UV afstraling en voldoende afkoeling.
Verharding door straling	Gepigmenteerde lakken worden met een combinatie van gallium- en kwik-gedoteerde stralers uitgehard. Er moet voldoende stralingsenergie worden gewaarborgd. Dit hangt voornamelijk af van de soort, toestand, leeftijd en ordening van de straler, zodat de optimale UV straling aan de betreffende installatie moet worden ingesteld en de doorharding moet worden gecontroleerd. Uw Hesse-medewerker ondersteunt u bij het onderzoeken van de benodigde stralingsenergie. Voor bouwdeelen waarbij een handspuitprocedure wordt gebruikt, is geen UV-harding nodig. Met name wanneer het bouwdeel vanwege de afmeting niet door de lak- en drooginstallatie past.
Drogingsapparaat	Warmelucht droger
Drogingstemperatuur	40 °C
Droogtijd	30 min
Aanwijzingen voor droging	Een geforceerde, gefaseerde en tegen lichtinval beschermde droging is bij UV-verhardende systemen heel belangrijk om reactieverlies en

voortijdige polymerisatie te voorkomen. Voordelig is een combinatie van meerdere drogers. Wij raden met name speciale IR- of microgolfdrogers aan bij het begin van een drooginstallatie. De drogingsduur van de lak is afhankelijk van substraatmateriaal, hoe dik het is aangebracht en de gekozen drogingsparameters. Voor de aansluitende UV-straling moet de volledige waterafgifte uit de lakfilm zijn gewaarborgd. Een te hoge luchtvochtigheid, lage temperatuur of onvoldoende luchtcirculatie kunnen de drogingstijd sterk verlengen.

### > Applicatie

Applicatie	Spuittip opening mm	Spuitdruk bar	Verstuiverdruk bar
Spuiten			
Airmix	0,28 - 0,38	80 - 120	1,0 - 2,0
Persluchtspuiten	1,7 - 2,5	2,0 - 3,0	
Spuitautomaat			

### > Aanwijzingen voor verwerking

Over het algemeen dient de verharder in een langzame straal al roerend te worden toegevoegd. Pas daarna kan de lak eventueel worden verdund. De verwerkingsviscositeit kan met water of HYDRO OPTIMIZER HZ 79 (maximaal 3 % volumetrisch) water worden ingesteld. Voor handmatige verwerking met bijvoorbeeld een bekerpijstool, moet de verwerkingsviscositeit worden ingesteld door toevoeging van 2 - 3 % water in de aangemaakte lak-/verhardermenging. Gedroogde lakresten verwijderen met speciale verdunning ZD 82. Voor de bandreiniging raden wij de HYDRO reiniger HY 6995 aan in een mengverhouding van 1 : 10 met water. Verwerking met een 2K installatie is mogelijk.

### > Technische gegevens

Uitlooptijd (+/- 15 %)	30 s / DIN 53211 - 6 mm
Uiterlijk	dekkend
Dichtheid serie kg/l	1.045 - 1.216
Verbruik per laag	8 - 11 m <sup>2</sup> /l Het rendement is sterk afhankelijk van de applicatiewijze. De gegevens hebben betrekking op één liter van het verwerkbare product, zo nodig inclusief verharder en verdunner.
Leveringsvorm	vloeibaar
NV-serie %	32 - 44
VOC EU %	2 %
VOC FR	C
Verwerkingstemperatuur tijd	15 - 35 °C
Opslagtemperatuur	10 - 25 °C
Houdbaarheid weken	26
Transportvoorwaarden	vorstvrij - tot max. 35 °C
Verwerkingstemperatuur	20 °C
Aantal lagen (max)	2
Hoeveelheid per laag (min.)	100 g/m <sup>2</sup>
Hoeveelheid per laag (max.)	150 g/m <sup>2</sup>
Totale opbrengthoeveelheid	300 g/m <sup>2</sup>
Mengverhouding (volumetrisch)	20 : 1 HYDRO Verharder HDR 5086
Mengverhouding (gravimetrisch)	100 : 4 HYDRO Verharder HDR 5086

### > Bestelaanwijzingen

Bestelnummer	Kleur	Glansgraad 60° (Gloss)	Glansgraad	Verpakkingsgrootte
HUB 885-9016	9016	24 - 29	zijdemat	15 l, 25 l

### >Verharders

Bestelnummer	Artikelaanduiding	Verpakkingsgrootte
HDR 5086	HYDRO Verharder	0.1 l, 0.5 l, 2.5 l, 25 l

### >Verdunners

Bestelnummer	Artikelaanduiding	Verpakkingsgrootte
HZ 79	HYDRO Optimizer	1 l, 5 l, 25 l

### >Apparaatreiniger

Bestelnummer	Artikelaanduiding	Verpakkingsgrootte
HY 6995	Reiniger	5 l, 15 l, 25 l

### >Speciale aanwijzingen

Sluit geopende verpakkingen altijd licht- en luchtdicht om velvorming te vermijden. Verwijder gedroogde lakresten met een zeef. Zeef containerproducten voor gebruik. Materiaal waaraan verharder is toegevoegd niet in gesloten vaten opslaan. Bij verwerking op industriële installaties met UV-drogers wordt de chemische bestandheid volgens DIN 68861 1B bereikt. Bij verwerking zonder UV-harding wordt de chemische bestandheid volgens DIN 68861 1C bereikt.


### >Procesvoorbeeld

De lakprocedure en de precieze verwerkingsparameters moeten afgestemd worden op de applicatie- en droogvoorwaarden en dienen vastgelegd te worden in een klantspecifiek document "Techniek van het oppervlak" (TdO).

### >Algemene aanwijzingen

Bij de verwerking van HYDRO materialen moeten de materiaalhoudende delen van roestvrij materiaal zijn. De houtvochtigheid moet tussen 8 - 12 % liggen. Het materiaal voor verwerking goed omroeren. Gebruik en droog HYDRO lakken niet bij een materiaal- en kamertemperatuur van minder dan 18 °C. De ideale luchtvochtigheid bij het lakken ligt tussen 55 en 65 %. Een te lage kamerluchtvochtigheid tijdens het lakken leidt tot krimpscheuren, een te hoge luchtvochtigheid vertraagt de droging. Om hechtingsstoringen te vermijden, dient u de lakoppervlakken net vóór het lakken te schuren en de pas afgeschuurde oppervlakken zo snel mogelijk af te lakken. Bij gebruik op folies moet de hechting met een laktest op de betreffende ondergrond worden getest! De eindhardheid van het lakwerk wordt bij opslag op minstens 20 °C kamertemperatuur na een week bereikt. Houtsoorten die zeer rijk zijn aan inhoudstoffen, zoals teak, hebben onder bepaalde omstandigheden een negatieve invloed op de hechting. In water oplosbare houtinhoudstoffen uit houtsoorten zoals essen en looizuur uit houtsoorten als eiken, kunnen leiden tot kleurveranderingen of verkleuring van de lak. Wij raden altijd aan een laktest uit te voeren om de kleur, hechting en droging in realistische omstandigheden te beoordelen.

### >Bijzondere eigenschappen en beproevingsnormen

Teststandaard / Grondslag	Keuringsinstantie	Teken	Verslag	nr.
Emissiearm volgens RAL UZ 176 (Blauer Engel)	WKI Braunschweig		Testbericht	MAIC-2017-3384 (HUB 885-9005)

Onze technische informatie wordt conform de stand van de techniek en de wettelijke voorschriften aangepast. De aangegeven waarden geven geen specificaties weer, maar zijn typische productgegevens. De actuele versie vindt u op internet op [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de). U kunt ook uw accountmanager aanspreken. Deze informatie heeft een adviserend karakter en is naar beste weten en op basis van zorgvuldig technisch onderzoek opgesteld. Deze informatie is op geen enkele manier juridisch bindend. Bovendien verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden. Er wordt een veiligheidsinformatieblad volgens verordening (EG) nr. 1907/2006 ter beschikking gesteld.