

>Produktbeschreibung

Chemische Beize für Nadelhölzer für einen markanten Positiveffekt. Durch das Zusammenspiel einer Vor- und einer Nachbeize wird das Spätholz mit einer chemischen Reaktion noch stärker betont. Der natürliche Holzfarbton bleibt erhalten.

>Einsatzgebiete

Einsatz in Industrie und Handwerk für Türen, Wohn- und Küchenmöbel mit anschließender Überlackierung.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Das Holz muss trocken, staub- und fettfrei sein. Harzhaltige Hölzer (z. B. Kiefer, Carolina-Pinie) vor dem Beizen mit Hesse Holzseife HBV 243 ausseifen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	100 - 120

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nicht forciert trocknen. Eine Nachbehandlung mit der chemischen Nachbeize BI 59-21491 ist notwendig. Vor der Überlackierung muss die vollständige Durchtrocknung gewährleistet werden. Niedrige Temperaturen, geringer Luftaustausch, hohe Luftfeuchtigkeit und große Auftragsmengen verzögern die Trocknung. Nach der vollständigen Durchtrocknung werden die Beizen mit lichtstabilen Hesse PUR Lacken überlackiert.
---------------	--

>Zeiten

Verarbeitungstemperatur Spanne	16 - 25 °C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Trocknung	3 h / 20 °C

>Applikation

Applikation
Tauchen
Tauchen
sonstige Verarbeitung
sonstige Verarbeitung

>Verarbeitungshinweise

Die Beize muss vor der Verarbeitung verdünnt werden mit Wasser, Mischungsverhältnis mindestens: 1 : 10

Spritzverfahren: Mit gedrosselter Beizzufuhr dünn spritzen und eventuell leicht vertreiben.

Handauftrag: Mit einem Kunststoffschwamm dünn auftragen, kurz einwirken lassen und dann den Überschuss wieder abnehmen.

Tauchen: nach dem Tauchen kurz einwirken lassen und dann den Überschuss mit einem Kunststoffschwamm wieder abnehmen .



>Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	60 s / DIN EN ISO 2431 - 3 mm
Aussehen	Lasierend
Dichte Serie kg/l	1.021
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	13 - 20 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	11
VOC EU %	10 %
VOC FR	A+
Verarbeitungstemperatur Spanne	16 - 25 °C
Lagertemperatur	5 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	50 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	80 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	80 g/m ²

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Gebindegröße
BH 59-21490	GELAUGT	-	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Aufhellen der Beize mit Wasser, minimales Mischungsverhältnis: 1 : 10. Das Beizergebnis ist abhängig von der Holzqualität und dem Wuchsgebiet. Der Farbton des Kiefernholzes wird leicht bräunlich, Fichtenholz dagegen leicht grünlich.

>Allgemeine Hinweise

Probebeizung auf original geschliffenem Holz mit Originallackierung unter Praxisbedingungen durchführen. Verunreinigte Beizen nicht zurück in das Originalgebinde füllen. Reinigung der Arbeitsgeräte mit Wasser direkt nach dem Gebrauch.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.